

Tytuł <b>Technologiczność konstrukcji</b>	Kod <b>10102212610102203168</b>
Kierunek <b>Mechanika i budowa maszyn - studia I stopnia</b>	Rok / Semestr <b>3 / 6</b>
Specjalność <b>Informatyzacja i robotyzacja wytwarzania</b>	Przedmiot <b>obieralny</b>
Godziny Wykłady: <b>1</b> Ćwiczenia: <b>1</b> Laboratoria: -    Projekty / semina: -	Liczba punktów <b>3</b>
Język prowadzenia przedmiotu <b>polski</b>	

#### Prowadzący:

-Prof. dr hab. inż. Maciej KUPCZYK  
tel. +48(61) 665 27 27  
e-mail: maciej.kupczyk@put.poznan.pl

#### Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania  
ul. Piotrowo 3  
60-965 Poznań  
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363  
e-mail: office\_dmef@put.poznan.pl

#### Miejsce przedmiotu w programie studiów:

-Przedmiot należy do grupy przedmiotów obieralnych na Studiach Stacjonarnych I stopnia, na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn o profilu dyplomowania Informatyzacja i robotyzacja wytwarzania na Wydziale BMiZ.

#### Założenia i cele przedmiotu:

-Poznanie praktycznych problemów związanych z technologicznością konstrukcji części maszynowych.

#### Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

-Ocena technologiczności konstrukcji wybranych części maszyn typu wałek, tuleja i tarcza otrzymywanych metodami skrawania pod kątem: doboru tworzyw pod względem skrawalności, uzyskania łatwego dostępu narzędzi do obrabianych powierzchni, ograniczenia odkształceń przedmiotu obrabianego w czasie obróbki, ograniczenia zakresu i zmniejszenia pracochłonności obróbki skrawaniem, uzyskania dużej dokładności wymiarowo-kształtowej oraz wymaganej jakości powierzchni. Zaprojektowanie procesów technologicznych wybranej części maszynowej dla produkcji jednostkowej, seryjnej (średnioseryjnej) i masowej. Określenie kosztów wytwarzania dla danej seryjności produkcji oraz przyjętego półfabrykatu lub surówki. Określenie minimalnej liczby sztuk, przy której opłaca się zastosowanie wybranej surówki.

#### Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

-Podstawowe wiadomości z technologii maszyn, obróbki skrawaniem i projektowania procesów technologicznych.

#### Forma zajęć i metody dydaktyczne:

-Wykład ilustrowany foliogramami, przeźrocami i filmami video oraz zajęcia ćwiczeniowe.

#### Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

-Sprawdzian pisemny. Zaliczenie na podstawie wykonanego opracowania.

#### Bibliografia podstawowa:

1. Podstawowa:
2. M. Skarbiński Technologiczność konstrukcji maszyn WNT Warszawa 1987
3. Feld M. Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn WNT Warszawa 2003
4. P. Orłow Zasady konstruowania w budowie maszyn WNT Warszawa 1981
5. Poradnik Inżyniera. Obróbka skrawaniem PWN Warszawa 2004

**Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania**

6. Uzupełniająca:
7. P. Orłow Osnovy konstruirowania. Mašinostroenie Moskwa 1982
8. Praca zbiorowa Technologičnost konstrukcii. Mašinostroenie Moskwa 1975
9. Praca zbiorowa Casting Design Handbook, The American Society for Metals, Metals Park Ohio Reinhold Publishing Corp. 1972

**Bibliografia uzupełniająca:**